

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ЭСКИЗНЫХ
КОНСТРУКТОРСКИХ ДОКУМЕНТОВГОСТ
2.125—88Unified system of design documentation.
Rules for making sketch design documents

ОКСТУ 0002

Дата введения 1989—01—01

Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения, оформления и обращения эскизной конструкторской документации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Эскизными конструкторскими документами являются документы, предназначенные для разового использования при изготовлении и испытании макетов.

1.2. Эскизные конструкторские документы разрабатываются в следующих случаях:
на стадии эскизного проекта для проверки принципов работы изделия или его составных частей;

на стадии технического проекта для проверки правильности основных технических решений и работоспособности разрабатываемого изделия или его составных частей;

на стадии серийного или массового производства при проведении работ по совершенствованию изделия для проверки отдельных составных частей изделия.

1.3. Необходимость разработки документации для изготовления и испытания макетов устанавливает разработчик.

1.4. Комплектность эскизных конструкторских документов устанавливает разработчик, исходя из номенклатуры конструкторских документов по ГОСТ 2.102.

2. ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ И ОБРАЩЕНИЯ

2.1. Эскизные конструкторские документы выполняются по правилам, установленным стандартами ЕСКД и настоящим стандартом, при этом рекомендуется максимально использовать упрощения, принятые в стандартах ЕСКД.

2.2. Эскизные конструкторские документы должны сохранять четкость графики на все время действия и хранения и позволять снятие с них копий.

2.3. Эскизные конструкторские документы допускается выполнять без точного соблюдения масштаба, если это не искажает наглядности изображения и не затрудняет чтения чертежа.

2.4. На чертежах деталей, сборочных единиц допускается:
не указывать массу;
условное обозначение материала указывать упрощенно (без ссылки на стандарт, ТУ, другие НТД) и т. п.

2.5. Технические требования допускается помещать на любом листе чертежа; в технических требованиях допускаются ссылки на стандарты предприятий и технологические документы.

2.6. С целью сокращения сроков изготовления макетов допускается данные по технологическому маршруту, технологическим режимам, средствам технологического оснащения указывать на чертежах деталей и сборочных единиц и помещать их после всех технических требований.

2.7. Объем технологических требований, при необходимости, устанавливает разработчик совместно с технологическими службами.

2.8. На сборочных чертежах допускается проставлять размеры составных частей непосредственно на изображении сборочной единицы и помещать изображения отдельных деталей на свободном поле чертежа, записывая их в спецификацию, как детали, на которые не выпущены чертежи («БЧ»). Все данные для изготовления деталей, изображенных на поле сборочного чертежа, указываются в непосредственной близости от изображения этих деталей.

2.9. При разработке чертежа детали, изготавливаемой гибкой, на поле чертежа допускается помещать развертку этой детали.

2.10. Основную надпись на эскизных конструкторских документах допускается выполнять без дополнительных граф и таблицы изменений.

2.11. Спецификацию следует оформлять в соответствии с требованиями ГОСТ 2.106, при этом допускается графу «Формат» не заполнять, спецификацию не делить на разделы.

2.12. Допускается совмещение спецификации и сборочного чертежа на любом формате (по ГОСТ 2.302). При выполнении спецификации непосредственно на чертеже допускается вводить необходимые дополнительные графы.

2.13. При разработке эскизных конструкторских документов допускается на сборочных чертежах помещать схемы (электрические, гидравлические и др.).

2.14. Эскизный конструкторский документ должен быть подписан разработчиком.

2.15. Эскизные конструкторские документы должны быть обозначены по системе, установленной в ГОСТ 2.201.

2.16. Учет и хранение эскизных конструкторских документов следует осуществлять по правилам, установленным на предприятии разработчика.

2.17. Изменения в эскизные конструкторские документы вносят без выпуска Извещения об изменении в соответствии с правилами, установленными в разд. 3 ГОСТ 2.503.

2.18. Изменения вносит непосредственно разработчик с обязательной подписью возле каждого изменения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.07.88 № 2714

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.102—68	1.4
ГОСТ 2.106—96	2.11
ГОСТ 2.201—80	2.15
ГОСТ 2.302—68	2.12
ГОСТ 2.503—90	2.17

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2001 г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 2.001—93	ЕСКД. Общие положения	3
ГОСТ 2.002—72	ЕСКД. Требования к моделям, макетам и темплетам, применяемым при проектировании	9
ГОСТ 2.004—88	ЕСКД. Общие требования к выполнению конструкторских и технологических документов на печатающих и графических устройствах вывода ЭВМ	13
ГОСТ 2.101—68	ЕСКД. Виды изделий	35
ГОСТ 2.102—68	ЕСКД. Виды и комплектность конструкторских документов	38
ГОСТ 2.103—68	ЕСКД. Стадии разработки	46
ГОСТ 2.104—68	ЕСКД. Основные надписи	49
ГОСТ 2.105—95	ЕСКД. Общие требования к текстовым документам	57
ГОСТ 2.106—96	ЕСКД. Текстовые документы	86
ГОСТ 2.109—73	ЕСКД. Основные требования к чертежам	119
ГОСТ 2.111—68	ЕСКД. Нормоконтроль	147
ГОСТ 2.113—75	ЕСКД. Групповые и базовые конструкторские документы	153
ГОСТ 2.114—95	ЕСКД. Технические условия	204
ГОСТ 2.116—84	Карта технического уровня и качества продукции	214
ГОСТ 2.118—73	ЕСКД. Техническое предложение	228
ГОСТ 2.119—73	ЕСКД. Эскизный проект	232
ГОСТ 2.120—73	ЕСКД. Технический проект	237
ГОСТ 2.123—93	ЕСКД. Комплектность конструкторских документов на печатные платы при автоматизированном проектировании	242
ГОСТ 2.124—85	ЕСКД. Порядок применения покупных изделий	249
ГОСТ 2.125—88	ЕСКД. Правила выполнения эскизных конструкторских документов	253

Единая система конструкторской документации

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

БЗ 11—2000

Редактор *Л. В. Коретникова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *Т. В. Александровой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 20.04.2001. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура «Таймс». Печать офсетная. Усл. печ. л. 29,76. Уч.-изд. л. 26,00. Тираж 2000 экз. Зак. 1126. Изд. № 2727/2. С 874.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, 248021, Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138